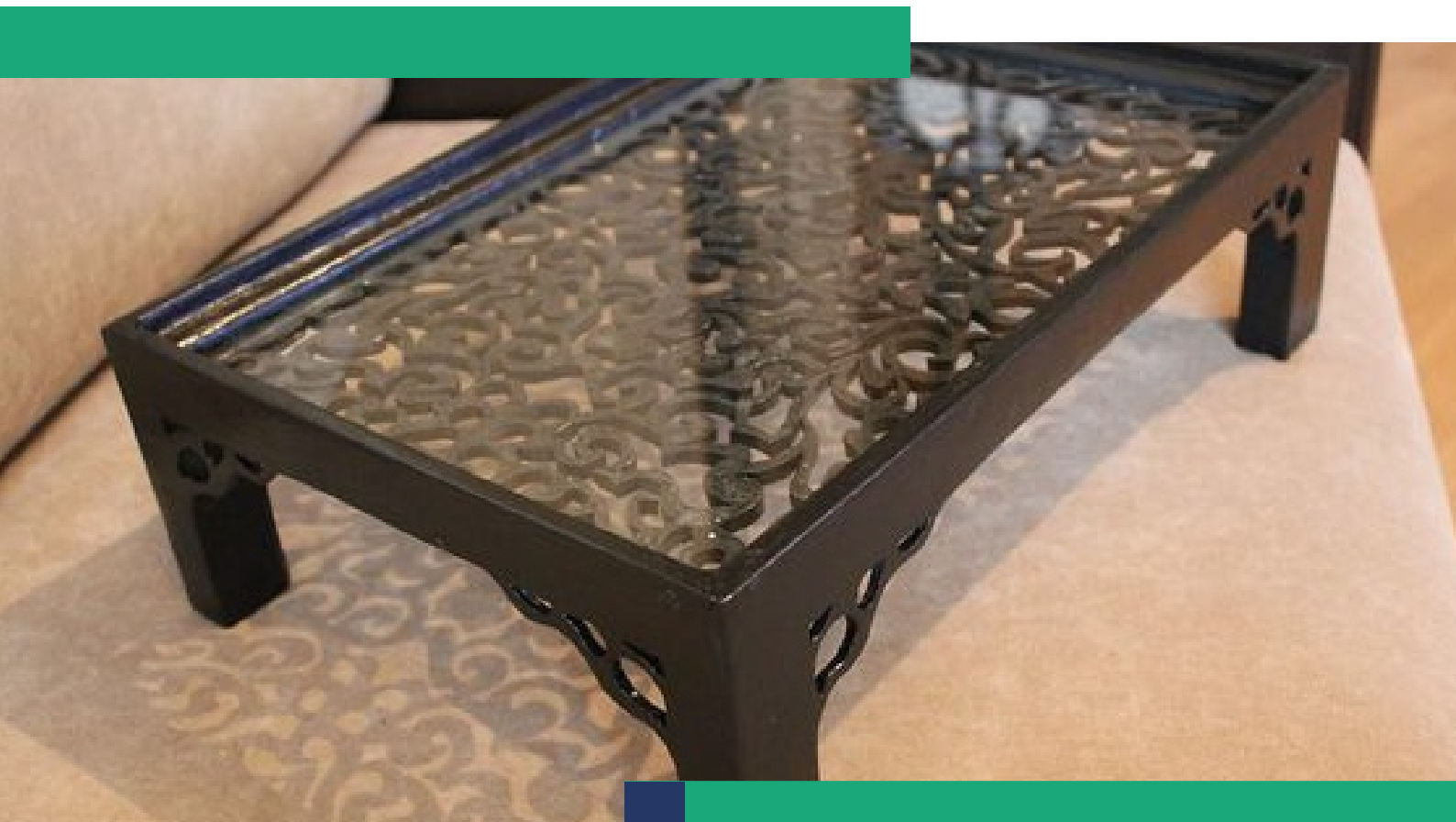


Machine Découpage en Fibre laser





La série MET-F, offre des machines en fibre laser pour la découpe d'une variété de plaques en métal, principalement les aciers à faible teneur en carbone, les aciers inoxydables, les tôles galvanisées, certains métaux hautement réfléchissant (tels que l'aluminium).

C'est une technologie qui est devenue indispensable, notamment dans l'industrie de l'aviation, des automobiles, de la publicité, la menuiserie, ainsi qu'une infinité de produits électroniques, mécanique et métallurgiques.

Le coût d'exploitation d'une machine à fibre optique est relativement réduit vu la rapidité d'exécution des opérations de coupe (vitesse de coupe élevée), ainsi que la faible consommation électrique et la nature de la source laser qui nécessite que peu d'entretien et qui a une durée de vie importante.

Série MET-F

(+216) 50 945 903 (+216) 55 417 787

Makitek.tunisie.cnc

contact@makitek.tn

www.makitek.tn

	MET-FM	MET-FR	MET-FB
<i>Paramètres communs</i>			
Dimensions table de travail	1500 X 3050 X 120 mm		
Puissance laser	1000 W, 1500 W, 2000 W, 3000 W		
Système de control	Cypcut / Raytools		
Logiciel	CYPCUT		
Tête laser	RAYTOOLS		
Longueur d'onde	1070±10nm		
Vitesse Maximale de coupe	25 m/min		
Vitesse de déplacement	52 m/min		
Accélération maximale des axes X et Y	0.1 G		
Précision de positionnement	≤ ±0.03 mm/m		
Refroidissement	système de réfrigération à double circulation et double contrôle		
Transmission X, Z	Vis à billes		
Transmission Y	Crémaillère T-Win		
Railles Axe X et Y	Guidage linéaire CSK		
Système d'entraînement	Moteur servo : Fuji / Yaskawa / Leadshine		
Réducteur	Japan SHIMPO		
Voltage	3-phase 380V/50Hz		
Chargement	1000 Kg		
Dimension de la machine	4700 x 2300 x 1800 mm		
Poids approximatif	3000 Kg		
Gaz auxiliaire	Air, Oxygène, Nitrogène		
Garantie Machine	1 an		
Garantie Générateur	2 an		
Structure machine	Poutre en acier solide		
Type de table	Table sous forme de lames		

	MET-FM	MET-FR	MET-FB
System de lubrification	Manuelle (Automatique Optionnelle)		
Matériaux traités	Acier au carbone, acier inoxydable, aluminium, laiton		
Puissance disponibles	1000, 1500, 2000, 3000 W		

Paramètres spécifiques

Générateur laser	MAX	RAYCUS	BWT
------------------	-----	--------	-----

Tableau de coupe

	1000 W	1500 W	2000 W	3000 W	
1 mm	6,5 à 8,4 m/min	1,0 à 2,6 m/min	6,4 à 8,5 m/min	8,0 à 9,2 m/min	L
2 mm	5,0 à 7,5 m/min	5,2 à 7,8 m/min	5,5 à 8,0 m/min	7,0 à 9,0 m/min	A
3 mm	2,4 à 4,0 m/min	2,4 à 4,2 m/min	3,5 à 4,8 m/min	4,0 à 6,5 m/min	T
4 mm	2,0 à 2,4 m/min	2,8 à 3,0 m/min	2,8 à 3,5 m/min	3,5 à 4,5 m/min	É
5 mm	1,8 à 2,0 m/min	2,0 à 2,8 m/min	2,5 à 3,0 m/min	2,5 à 3,2 m/min	M
6 mm	1,4 à 1,6 m/min	1,6 à 2,1 m/min	1,8 à 2,6 m/min	2,5 à 3,0 m/min	R
8 mm	0,8 à 1,2 m/min	0,8 à 1,4 m/min	1,2 à 1,8 m/min	1,8 à 2,6 m/min	U
10 mm	0,6 à 1,0 m/min	0,7 à 1,1 m/min	1,1 à 1,3 m/min	1,4 à 2,0 m/min	E
12 mm	0,5 à 0,8 m/min	0,7 à 1,2 m/min	0,9 à 1,2 m/min	1,2 à 1,6 m/min	T
14 mm	----	0,5 à 0,9 m/min	0,7 à 0,8 m/min	0,9 à 1,4 m/min	C
16 mm	----	----	0,6 à 0,7 m/min	0,8 à 1,2 m/min	E
18 mm	----	----	0,4 à 0,6 m/min	0,7 à 1,0 m/min	S
20 mm	----	----	----	0,6 à 0,8 m/min	
22 mm	----	----	----	0,4 à 0,6 m/min	
25 mm	----	----	----	----	
30 mm	----	----	----	----	